

Московский НПЗ в два раза сократил воздействие на атмосферу

29.10.2015

Воздействие на атмосферу Московского нефтеперерабатывающего завода (МНПЗ) в Капотне необходимо свести к минимуму, а в будущем устранить совсем. Об этом заявил Сергей Собянин во время посещения предприятия.

«За последние годы работы новых владельцев НПЗ было вложено уже, наверное, более 60 миллиардов рублей, что позволило на 50 процентов уменьшить воздействие на атмосферу, в шесть раз уменьшить попадание нефтепродуктов в Москву-реку. И последнее, что очень важно, чтобы у нас не было недоразумений по поводу того, чьи выбросы испортили атмосферу, — вводится единая автоматизированная система мониторинга, которая будет непосредственно заведена в Мосэкомониторинг и в режиме онлайн будет осуществлять экологический контроль выбросов на заводе», — сообщил Сергей Собянин.

Министр природных ресурсов и экологии России Сергей Донской заявил, что в Москве ведётся большая работа по улучшению экологической ситуации — вкладываются средства из бюджета и инвестиции. «Когда на таких больших территориях, в агломерациях строятся крупные предприятия, которые, естественно, воздействуют на воздух, воду, недра, то создание таких систем автоматического контроля, непрерывного контроля — это очень важно и с точки зрения быстрого реагирования и ликвидации негативных процессов», — пояснил он.

На втором этапе модернизации здесь построят биологические очистные сооружения, после ввода которых уровень очистки сточных вод достигнет 98–99 процентов. Кроме того, за счёт внедрения технологий закрытого производственного цикла забор речной воды снизится в 2,5 раза.

Московский НПЗ начал свою работу в 1938 году. В конце 1970-х предприятие прошло техническую и экологическую модернизацию. С 2010 года оно входит в состав холдинга «Газпром нефть».

Ежегодно завод перерабатывает более 11 миллионов тонн нефти. Глубина её переработки составляет 72,3 процента. МНПЗ производит 30 наименований продукции и более 60 марок бензина, дизельного и авиатоплива. С 2013 года его продукция соответствует экологическому стандарту «Евро-5». Доля завода на рынке топлива Москвы и Московской области составляет 40 процентов. Также предприятие является крупнейшим поставщиком битумов для строительства дорог в России и крупнейшим налогоплательщиком среди промышленных предприятий столицы.

За 2011–2015 годы на МНПЗ построили установки гидроочистки бензина каталитического крекинга и изомеризации лёгкой нефти, реконструировали установку гидроочистки дизельного топлива. Это позволило предприятию перейти на производство моторного топлива (бензина и дизельного топлива) экологического класса «Евро-5». При его использовании двигатели автомобилей выбрасывают в пять раз меньше соединений серы по сравнению с «Евро-4».

Сергей Собянин подчеркнул, что важный результат реконструкции завода — это переход на выпуск топлива класса «Евро-5». «Я надеюсь, что в ближайшее время будут приняты решения о запрете продаж “Евро-4”, так как “Евро-5” — это уже совсем другой стандарт, новый уровень и другие выбросы, в разы меньшие по сравнению с “Евро-4”. По крайней мере Москва и Московский нефтеперерабатывающий завод, насколько я понимаю, уже давно к этому готовы», — добавил он.

На МНПЗ также построили новые закрытые механические очистные сооружения, а старые (открытого типа) демонтировали. В результате выбросы загрязняющих веществ в атмосферу на этапе очистки снизились на 97 процентов. Содержание нефтепродуктов в сточных водах уменьшилось в шесть раз.

Вывод из эксплуатации малой битумной установки и перевод на технологию закрытого розлива большой снизили выброс загрязняющих веществ в атмосферу на 90 процентов. Благодаря реконструкции установки по производству серы существенно уменьшились выбросы сероводорода и диоксида серы.

До конца 2015 года будут полностью ликвидированы накопленные отходы производства. Очищенная от нефтепродуктов территория проходит рекультивацию.

На Московском НПЗ введена в эксплуатацию новая газодиффузионная установка ГФУ-2, которая позволяет очищать сырьё в соответствии со стандартом «Евро-5». Здесь также начали выпускать изобутан — один из компонентов бензина и нефтехимического сырья. Годовой выброс загрязняющих веществ в атмосферу снижен на 100 тонн.

Кроме того, разработана комплексная система мониторинга состояния воздуха, воды и геологической среды на территории предприятия и в окрестностях.

Вблизи НПЗ, на территории больницы № 49 и в Кузьминском лесопарке, организовано два независимых поста контроля атмосферы. Дважды в сутки в пяти точках промышленной зоны и в шести точках санитарно-защитной зоны завода берут пробы воздуха, в 95 точках — пробы воды. Из 36 скважин ежеквартально берутся пробы геологической среды. Их анализируют в заводской лаборатории.

Совместно с Московской службой государственного экологического мониторинга (ГПБУ «Мосэкомониторинг») НПЗ внедряет уникальную для российских нефтеперерабатывающих заводов автоматизированную систему мониторинга воздействия на атмосферный воздух (АСМВ). Она состоит из локальных стационарных автоматизированных постов, которые оснащены приборами аналитического контроля. Данные с приборов, установленных на основных источниках воздействия на атмосферу, каждые 20 минут в автоматическом режиме поступают в Мосэкомониторинг. Сейчас система работает в тестовом режиме.

По словам генерального директора ОАО «Газпромнефть-МНПЗ» Аркадия Егизарьяна, новая система позволяет контролировать соответствие выбросов допустимым нормам. «Мы первые внедриli экомониторинг и отправляем данные текущего состояния воздуха. Ежедневно отбираем 96 проб воздуха; у нас 36 обязательных скважин, которые позволяют контролировать биологическую среду. Эти все данные официально публикуются и передаются в органы надзора», — отметил он.

В целом проекты модернизации Московского НПЗ, реализованные в 2011–2015 годах, позволили снизить объёмы воздействия в атмосферу на 51 процент, а по сероводороду — на 96 процентов. Это должно значительно уменьшить неприятные запахи в городе.

На территории завода строятся современные биологические очистные сооружения «Биосфера». Они дополняют существующую систему обработки сточных вод и позволят довести эффективность их очистки до 99 процентов, что соответствует или превосходит гигиенические нормативы для рыбохозяйственных водоёмов. До 75 процентов очищенной воды будет возвращаться в производственный цикл. Соответственно, в 2,5 раза сократится забор воды из Москвы-реки.

Мощность установки составит до 1400 кубических метров воды в час. «Биосфера» состоит из блока двухступенчатой флотации (очистка с помощью частиц, улавливающих загрязнения), мембранного биофильтра, системы обратного осмоса (очистка на молекулярном уровне), угольных фильтров и центрифуг обезвоживания активного ила и нефтешлама. «Биосферу» планируют ввести в эксплуатацию в 2017 году.

На 2018 год намечен ввод в эксплуатацию новой комбинированной установки переработки нефти «Евро+». Она призвана заменить морально устаревшие установки малого технологического кольца. Её проектируемая мощность — шесть миллионов тонн нефти в год. Новая установка позволит снизить воздействие МНПЗ на окружающую среду на 37 процентов и повысить эффективность переработки нефти на 19 процентов.

Кроме того, в рамках второго-третьего этапов модернизации Московского НПЗ предусмотрены строительство установки очистки сернисто-щелочных стоков и технологического конденсата, реконструкция комбинированной установки каталитического крекинга (увеличение мощности на 20 процентов и установки первичной переработки нефти — снижение выбросов на 3,3 тысячи тонн в год), возведение комплекса глубокой переработки нефти.

Программа модернизации Московского НПЗ рассчитана на период до 2020 года. По её завершении глубина переработки нефти на предприятии должна возрасти до 98 процентов, а выход светлых нефтепродуктов — до 82 процентов.

«Следующая цель, которую мы ставим перед собой, — это дальнейшее повышение эффективности завода с точки зрения производственных показателей», — заявил генеральный директор ПАО «Газпромнефть» Александр Дюков. На втором этапе модернизации завода особое внимание уделят снижению воздействия на окружающую среду, инвестиционные проекты позволят снизить его ещё на 50–60 процентов.

«Мы ставим задачу, чтобы это был лучший завод в Европе по всем производственным показателям: энергоэффективности, производительности труда, эксплуатационной готовности, качества продукции», — добавил Александр Дюков.

Адрес страницы: <http://sokolinka.mos.ru/presscenter/news/detail/2263539.html>

[Управа района Соколиная гора города Москвы](#)